

Engrasadores y Recogedores de aceite

MATERIAL:

MACLAMID®

CARACTERISTICAS:

Engrasadores: Fabricados en material plástico resistente a los aceites.

El engrase se produce por medio de una almohadilla de fieltro especial que está empapada en aceite por capilaridad. De esta forma se evitan goteos por exceso de aceite.

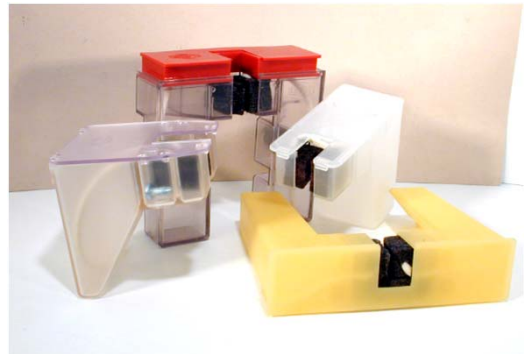
La almohadilla es autoregulable con respecto al grosor de la guía a engrasar.

El depósito, de gran capacidad, es transparente o translúcido de forma que fácilmente se puede ver el nivel de aceite.

La tapa superior permite un fácil rellenado y evita pérdidas de aceite debidas al movimiento del ascensor.



Solicite los planos dimensionales



Recogedores de aceite: Evitan los derrames de aceite en el foso del ascensor.

Existen 2 tipos con prestaciones diferentes

Simple, que consiste en un recipiente con cuatro bocas de diferentes tamaños que se adaptan a los distintos anchos de las guías normalizadas.

Posee además un caño lateral para facilitar el vaciado del aceite acumulado.

Compuesto,

Mucho mas efectivo que el anterior.

Consta de dos piezas de diferentes materiales:

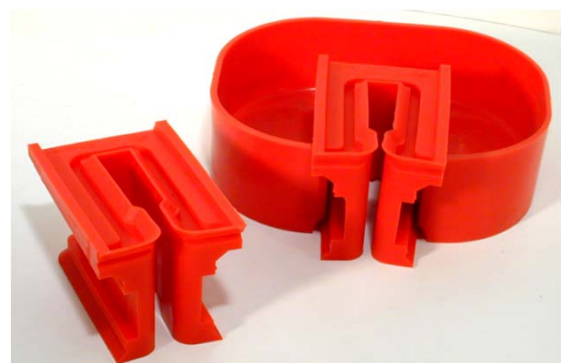
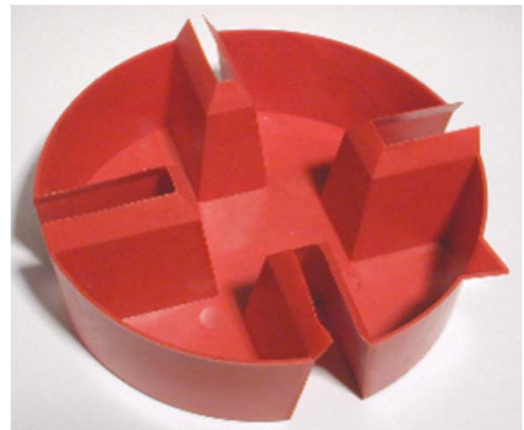
Una de poliuretano de baja dureza, que se adapta perfectamente al perfil de la guía, consiguiendo una de esta forma una Estanqueidad Total.

Otra pieza fabricada en plástico rígido que será el recipiente de almacenamiento del aceite y que se adapta a presión a la pieza anterior.

Este práctico sistema permite colocar el recogedor a la altura que se desee, ya que queda firmemente sujeto a la guía metálica.

Se desmonta facilmente para vaciar el aceite recogido.

Solicite los planos dimensionales



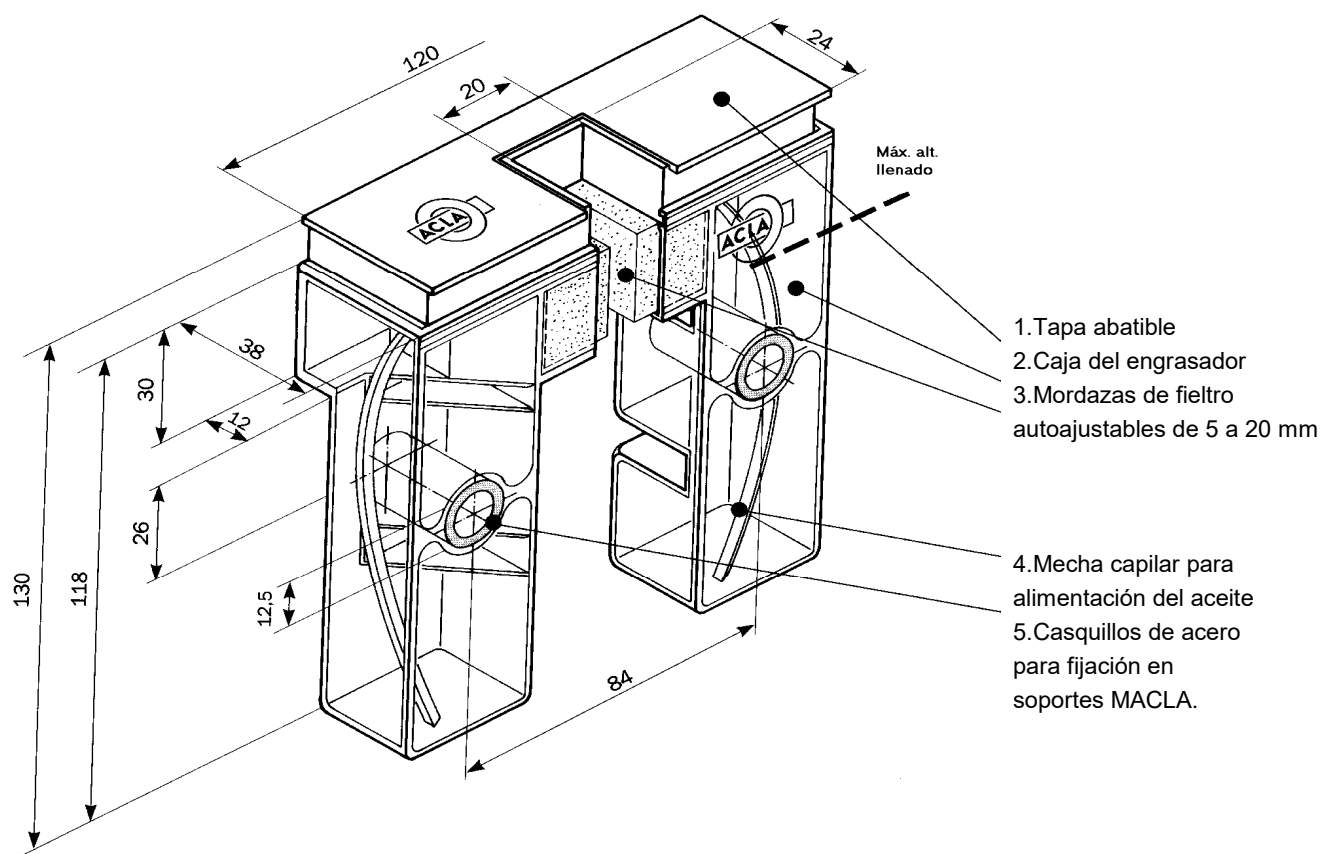
AKP.0021

Engrasador de plástico tipo AK 10

Apto para soportes de aluminio MACLA ASA0001, ASA0679, ASA0159 y ASA0565.

Aceites recomendados: Aceites de motor o cadenas.

Viscosidad: 60 - 80 mm²/s. 40°C s/norma VG 68.



AKP.0022

Engrasador de plástico tipo AK 5

Apto para soportes de aluminio MACLA ASA0002 y ASA0679.

Aceites recomendados: Aceites de motor o cadenas.

Viscosidad: 60 - 80 mm²/s. 40°C s/norma VG 68.

Volumen de llenado: 100 ml.

Pos. 1

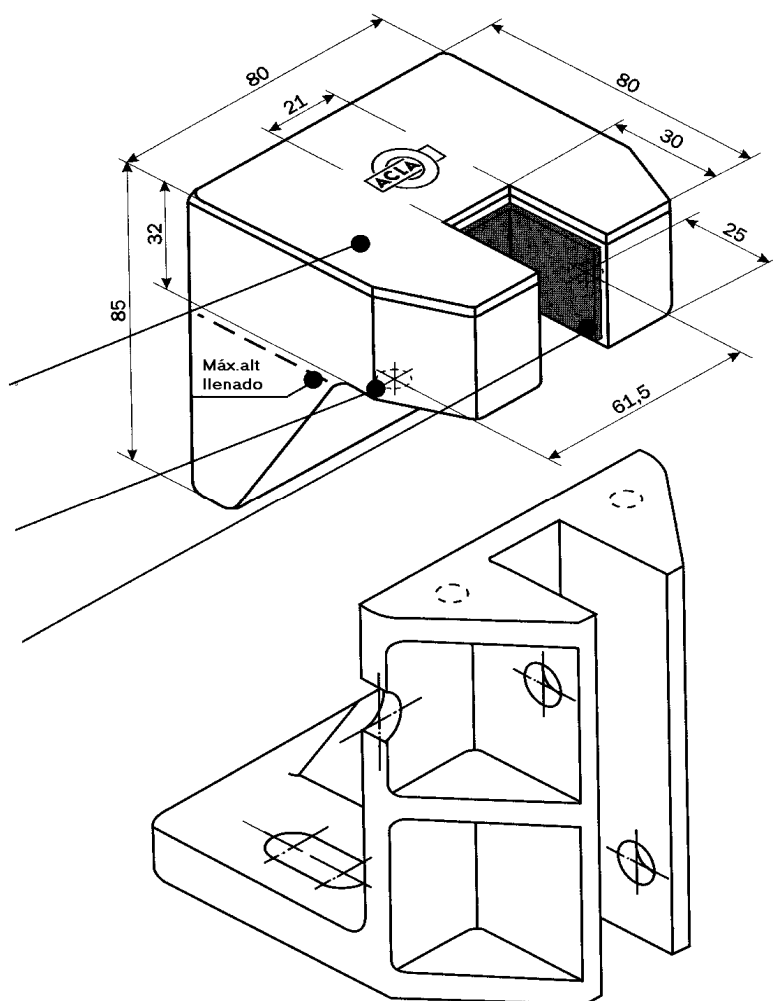
Tapa abatible

Pos. 2

Tornillo de fijación A M5 x 12
DIN 7516

Pos. 3

Postizo de fieltro ajustable para todas las anchuras de carril



EJEMPLO DE MONTAJE CON SOPORTE DE ALUMINIO ASA.0002

AKP.0023

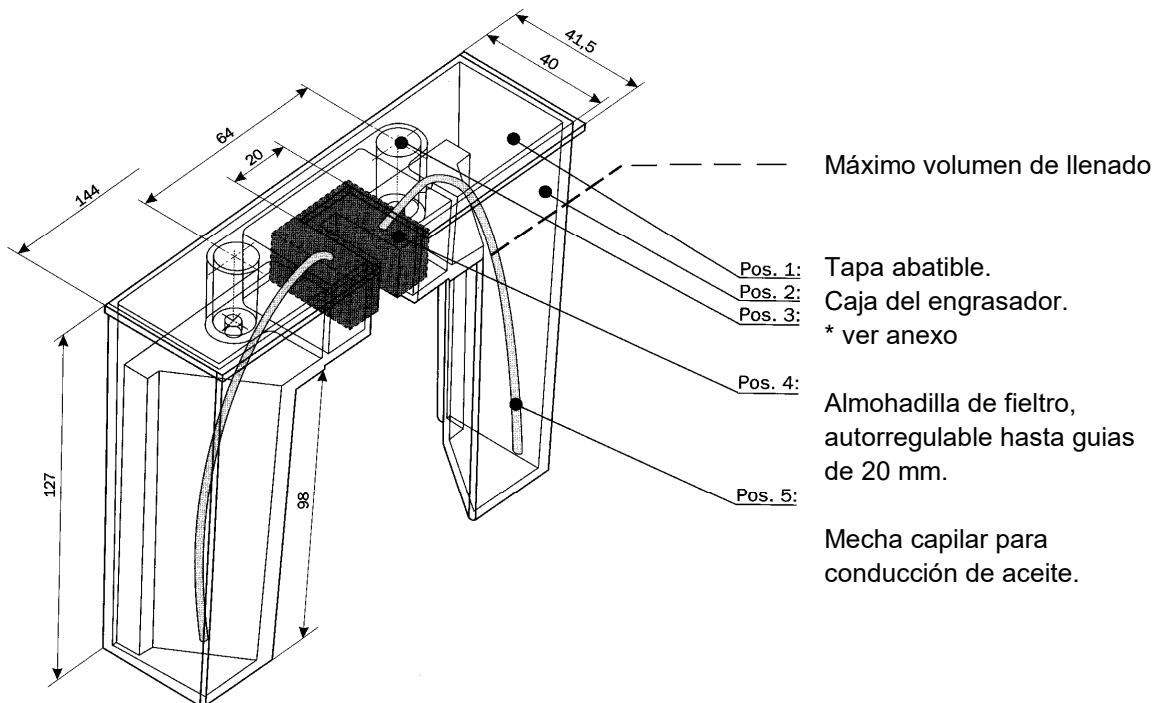
Engrasador de plástico tipo AK 2

Apto para todos los soportes de aluminio MACLA.

Aceites recomendados: Aceites de motor o cadena.

Viscosidad: 60 - 80 mm²/s. 40° C s/norma VG 68.

Volumen de llenado: 80 ml.



* Tornillos de fijación Ø5 autorroscan Código
Tornillos de fijación M6 x 10 Código

AKPA023PL
AKPM023PL

AKP.0024

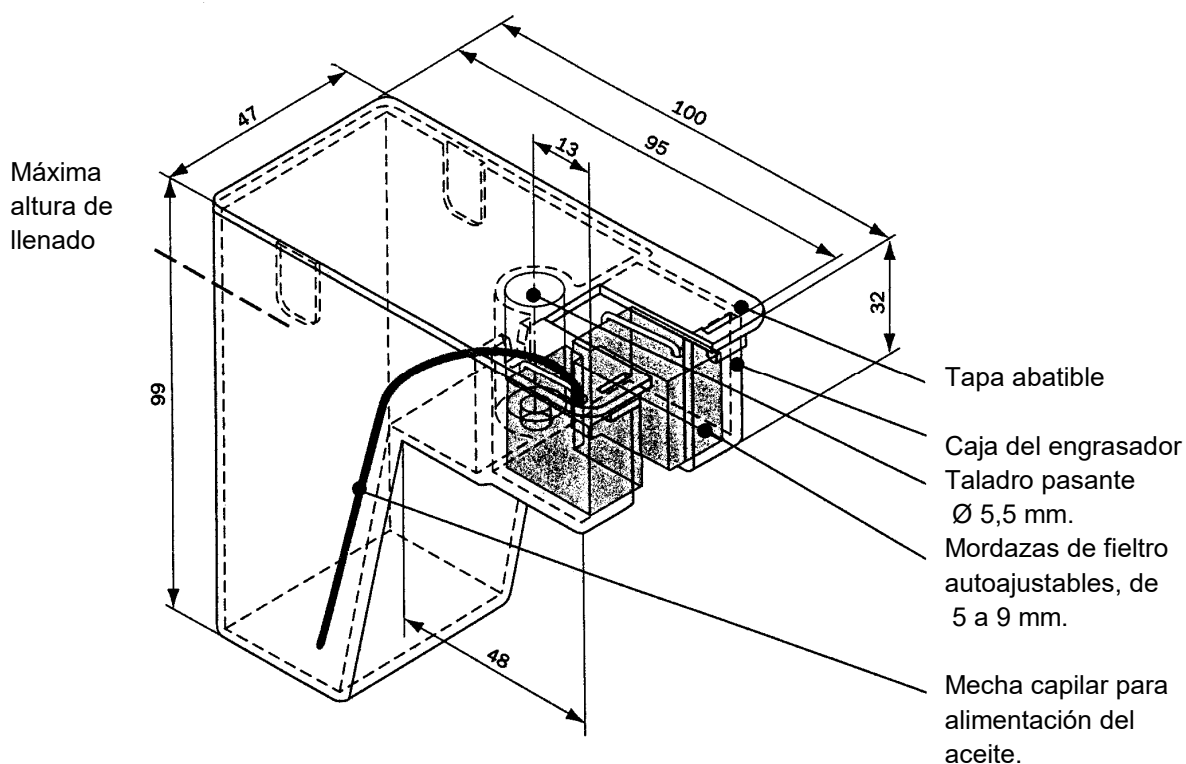
Engrasador de plástico tipo AK 1

Apto para anchos de guía entre 5 y 9 mm.

Aceites recomendados: Aceites de motor o cadenas.

Viscosidad: 60 - 80 mm²/s. 40°C s/norma VG 68.

Volumen de llenado: 140 ml.



XKP.0025 PL

Engrasador Compacto AK-40

MATERIALES

MACLAMID®

Polímero **MACLAMID®** especialmente resistente y compatible con los aceites de engrase

CARACTERISTICAS

Tamaño Extraplano, de gran capacidad y de reducidas dimensiones exteriores 130x152x35 mm.

Adaptable a guías de ancho Nominal desde 5 mm. hasta 16 mm.

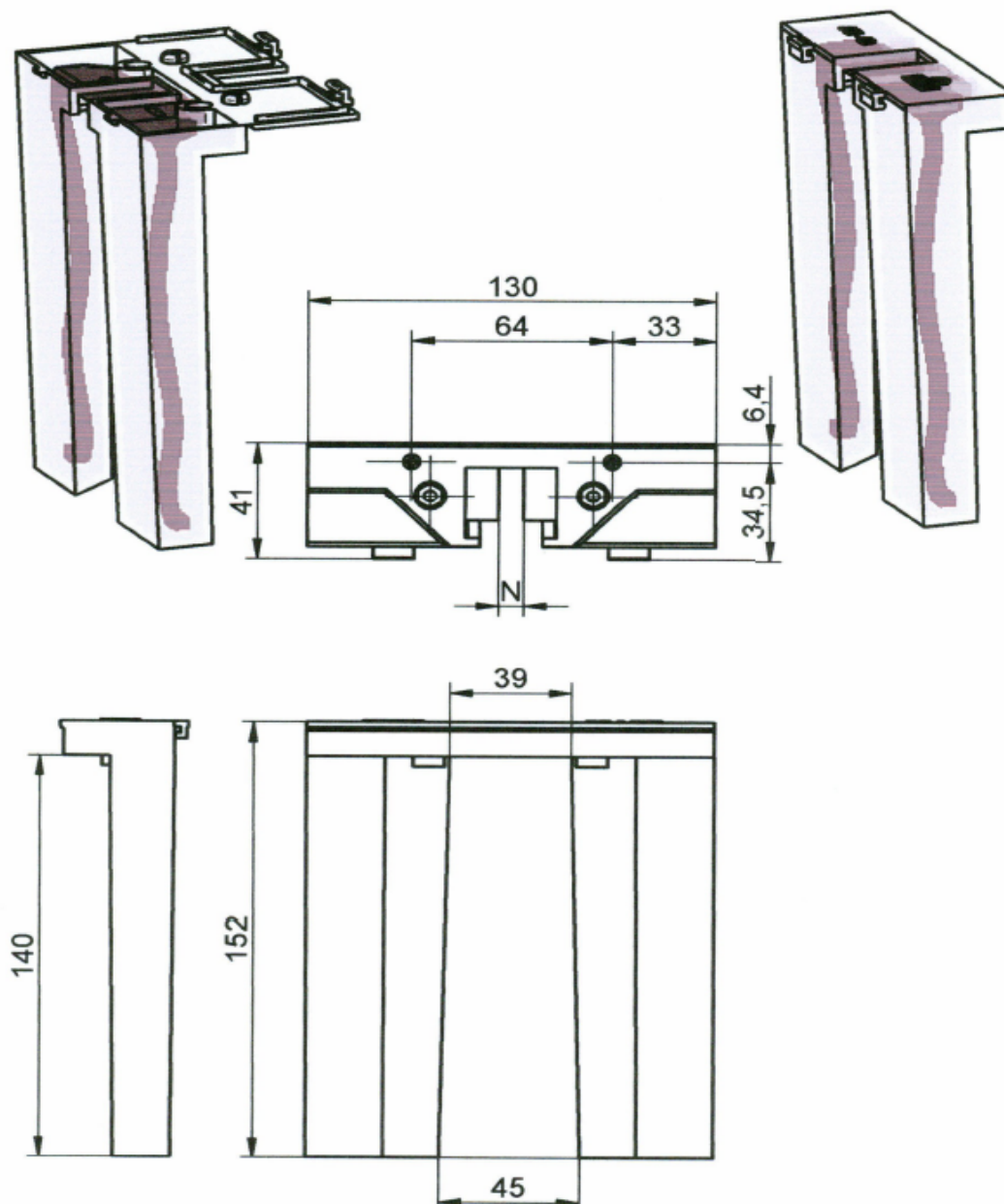
La mecha aceitadora, una vez adaptada al ancho de guía deseado, se sujeta firmemente con dos tornillos.

Incluso en el caso de una apertura accidental de la tapa, la mecha permanecería en su posición.

Compatible con nuestra gama de Soportes de Aluminio, incluyendo el compacto ASA.0015.

Sustitutivo del engrasador AK-2 con mayor capacidad y menores anchura y altura.

Se suministra con dos tornillos M.5x8 para la fijación a los soportes de aluminio



XKP.0026

Engrasador de plástico tipo AK 60

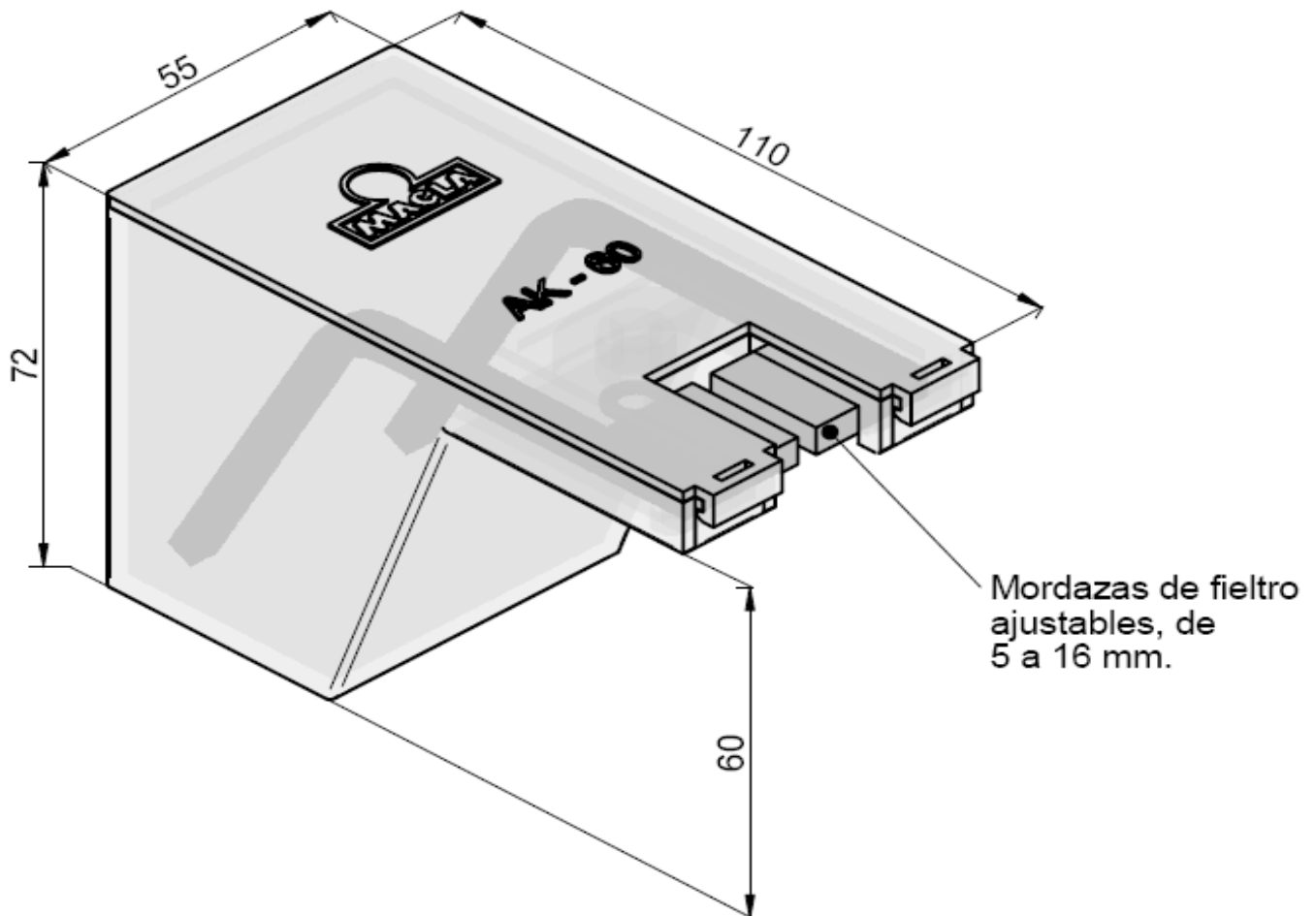
Especialmente indicado para guías autoportantes tipo **XGU**, con soporte de seguridad **XXL.0003** Extra-estrecho, concebido para Contrapesos y Elevadores Industriales

Apto para guías desde 5 mm. hasta 16 mm., debiendo ajustar manualmente las mordazas de fieltro.

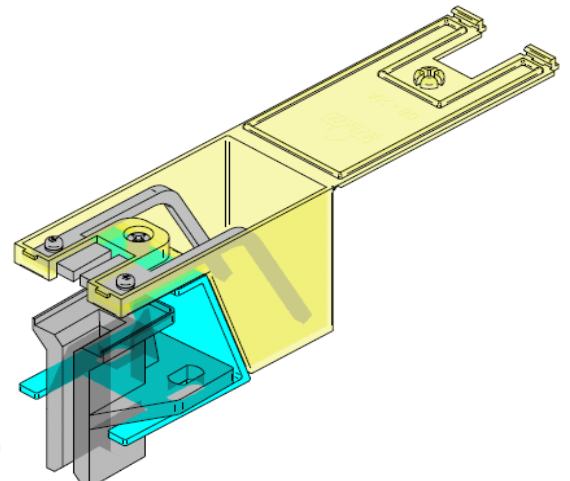
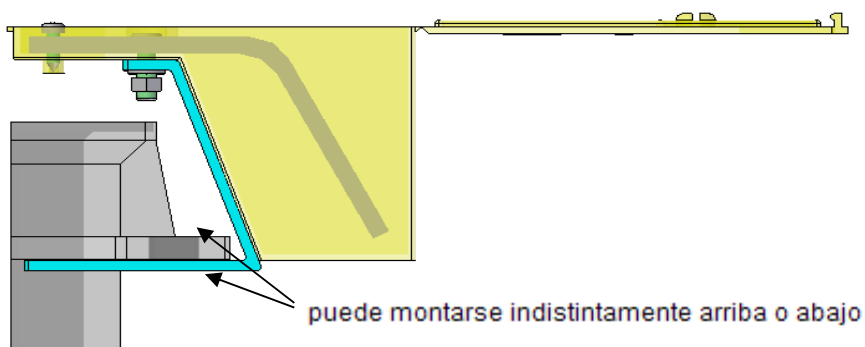
Aceites recomendados: Aceites de motor o cadenas.

Viscosidad: 60 - 80 mm²/s. 40°C s/norma VG 68.

Volumen de llenado: 100 ml.



EJEMPLO DE MONTAJE CON SOPORTE DE SEGURIDAD XXL.003 Y GUIA TIPO XGU



XKP.0026

Engrasador de plástico tipo AK 60

Detalle dimensional del conjunto montado, AK-60 con Guía XGU y soporte XXL.0003

